

МОНОРЕЛЬСОВЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА JDN



МОНОРЕЛЬСОВЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА JDN



Грузоподъемность: 10–115 т на единицу

Монорельсовые подъемные устройства JDN вы получите в комплекте с пневматическим или гидравлическим приводом для использования в открытом море и повсюду в местах, где необходимо переместить тяжелые грузы в низких помещениях. В зависимости от случая использования монорельсовые подъемные устройства JDN можно применять в качестве двойных подъемных устройств. Параллельно, к примеру, в так называемых системах VOP-Handling или при соединении в ряд с помощью сцепной тяги, как при использовании в цементном производстве для транспортировки дробильных установок.

Серийные свойства

- Идеально подходят для использования во взрывоопасных средах.

- Устойчивость к влажности, пыли и температурам от -20°C до +70°C.
- Малая высота установки, компактная конструкция.
- Выгодные параметры потребления воздуха.
- Услуги по всему миру.

Техника в деталях

- Дисковый двигатель с защитой при запуске, практически не требует техобслуживания.
- Дисковый тормоз, немедленно фиксирующий груз в положении на текущий момент также при прекращении подачи воздуха.
- Все детали передачи выполнены из улучшенной или закаленной нержавеющей стали.
- Защита от срыва и набегания.
- Боковые направляющие пластины.

- Система управления с УСТРОЙСТВОМ АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ

Принадлежности

- Повышенная искробезопасность.
- Реечный привод.
- Защита от перегрузок.
- Двухступенчатая скорость движения.
- Фильтрующий глушитель.

Приемка отдельных устройств возможна при выборе приемочной фирмы.

Особые варианты исполнения

Если вы не нашли в стандартной программе подъемный механизм, подходящий для конкретного случая – нет проблем. Особые варианты исполнения – наша сильная сторона.

Технические характеристики

| Тип | | EH 10 | EH 16 | EH 20 | EH 25 | EH 30 | EH 37 | EH 40 | EH 50 | EH 60 | EH 75 | EH 100 |
|--|--------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Грузоподъемность | т | 10 | 16 | 20 | 25 | 30 | 37,5 | 40 | 50 | 60 | 75 | 100 |
| Число ветвей цепи | | 2 | 3 | 4 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 | 3 | 4 |
| Мощность двигателя ходовой части | кВт | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 2,8 | 2,8 |
| Мощность двигателя подъемного устройства | кВт | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 6,3 | 6,3 | 6,3 | 6,3 | 6,3 | 6,3 | 10 | 10 |
| Давление воздуха | бар | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Скорость подъема при номинальной нагрузке | м/мин | 1,6 | 1,0 | 0,7 | 1,25 | 1,0 | 0,75 | 0,7 | 0,55 | 0,45 | 0,45 | 0,35 |
| Скорость подъема без нагрузки | м/мин | 3,2 | 2,0 | 1,4 | 2,4 | 2,4 | 1,7 | 1,7 | 1,3 | 1,3 | 0,85 | 0,65 |
| Скорость опускания при номинальной нагрузке | м/мин | 3,4 | 2,1 | 1,6 | 2,8 | 2,8 | 2,0 | 2,0 | 1,6 | 1,6 | 1,0 | 0,75 |
| Скорость движения при номинальной нагрузке | м/мин | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 7 | 7 |
| Скорость движения без нагрузки | м/мин | 13,5 | 13,5 | 13,5 | 13,5 | 13,5 | 13,5 | 13,5 | 13,5 | 13,5 | 8 | 8 |
| Расход воздуха при номинальной нагрузке ходовой части | м³/мин | 1,3 | 1,3 | 1,3 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 5,2 | 5,2 |
| Расход воздуха при номинальной нагрузке на подъемное устройство (подъем) | м³/мин | 4 | 4 | 4 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 11 | 11 |
| Выход для подключения шланга подачи воздуха | | G ³ / ₄ | G ³ / ₄ | G ³ / ₄ | G ¹ / ₂ | G ¹ / ₂ | G ¹ / ₂ | G ¹ / ₂ | G ¹ / ₂ | G ¹ / ₂ | G ¹ / ₂ | G ¹ / ₂ |
| Размер шланга (внутренний Ø) | мм | 19 | 19 | 19 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 |
| Вес при стандартном ходе | кг | 450 | 575 | 620 | 1000 | 1000 | 1500 | 1500 | 1650 | 1650 | 4000 | 5700 |
| Размер цепи | мм | 16 x 45 | 16 x 45 | 16 x 45 | 23,5 x 66 | 23,5 x 66 | 23,5 x 66 | 23,5 x 66 | 23,5 x 66 | 23,5 x 66 | 32 x 90 | 32 x 90 |
| Вес 1 м цепи | кг | 5,8 | 5,8 | 5,8 | 12,2 | 12,2 | 12,2 | 12,2 | 12,2 | 12,2 | 21,3 | 21,3 |
| Стандартный ход | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Длина управления при стандартном ходе | м | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Уровень звукового давления при номинальной нагрузке ¹ со стандартным глушителем – подъем | дБ(А) | 78 | 78 | 80 | 78 | 78 | 78 | 78 | 78 | 78 | 88 | 88 |
| Уровень звукового давления при номинальной нагрузке ¹ со стандартным глушителем – опускание | дБ(А) | 80 | 80 | 84 | 82 | 82 | 82 | 82 | 82 | 82 | 89 | 89 |

¹Измерено на расстоянии 1 м согласно DIN 45635, часть 20.

Группы приводов: EH 10 – EH 50 M3 (1 Bm), EH 75 и EH 100 M2 (1 Cm) Версии с рабочим давлением 4 бара предоставляются по запросу.



EH 20



EH 25



EH 100

Габариты [мм]

| Тип | EH 10 | EH 16 | EH 20 | EH 25 | EH 30 | EH 37 | EH 40 | EH 50 | EH 60 | EH 75 | EH 100 |
|-----|-------|-------|-------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-------|-------|--------|
| A | 105 | 130 | 130 | 90-172 ¹ | 90-172 ¹ | 90-172 ¹ | 90-172 ¹ | 125 | 125 | 100 | 125 |
| B | 70 | 68 | 68 | 70 | 70 | 68 | 68 | 68 | 68 | 68 | 68 |
| C | 285 | 295 | 295 | 295 | 295 | 295 | 295 | 300 | 300 | 295 | 300 |
| D | 25 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 40 | 40 | 35 | 40 |
| E | 198 | 220 | 220 | 188 | 188 | 218 | 218 | 283 | 283 | 220 | 283 |
| F* | 705 | 750 | 820 | 998 | 998 | 1090 | 1090 | 1140 | 1140 | 1480 | 1535 |
| G | 138 | 213 | 200 | 170 | 170 | 320 | 320 | 420 | 420 | 286 | 575 |
| H | 44 | 53 | 75 | 75 | 75 | 100 | 100 | 100 | 100 | 120 | 120 |
| J | 192 | 185 | 266 | 350 | 350 | 330 | 330 | 340 | 340 | 740 | 470 |
| K | 580 | 600 | 600 | 1100 | 1100 | 1400 | 1400 | 1550 | 1550 | 3210 | 3130 |
| L | 308 | 367 | 367 | 450 | 450 | 540 | 540 | 540 | 540 | 640 | 762 |
| M | 266 | 325 | 325 | 450 | 450 | 540 | 540 | 540 | 540 | 655 | 750 |

¹Зависит от ширины несущего элемента.

*Ящики для цепей увеличивают высоту установки.

